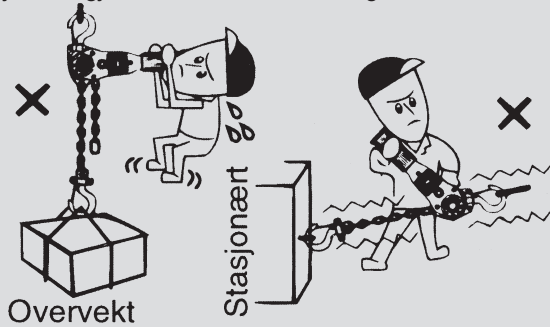


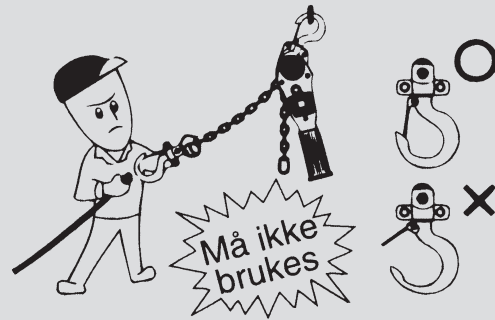
V-Lever VR2

Bruksansvisning

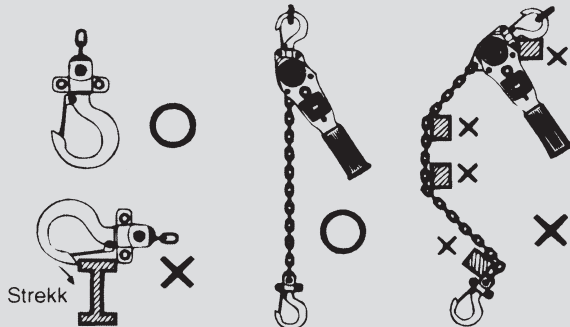
- 1 Ikke løft mer enn spesifisert vekt, eller prøv på å bevege stasjonære gjenstander som er for tunge.



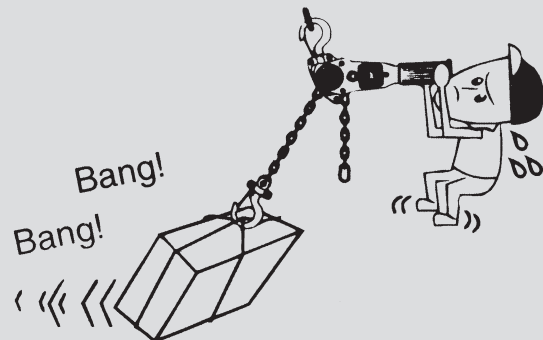
- 2 Overbelastning kan deformere deler på taljen. Er noen deler deformert må den ikke benyttes.



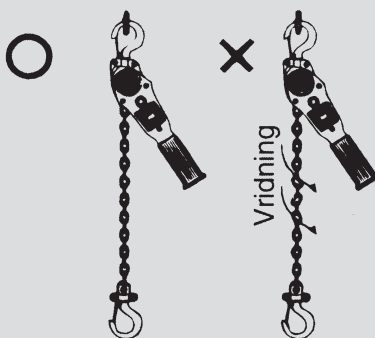
- 3 Sørg for at kjetting og krok har en rett linje.



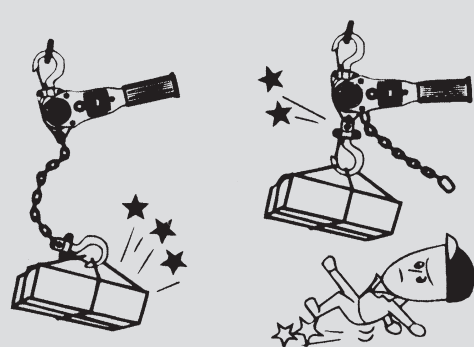
- 4 Unngå sjokkbelastning på kroker og kjetting.



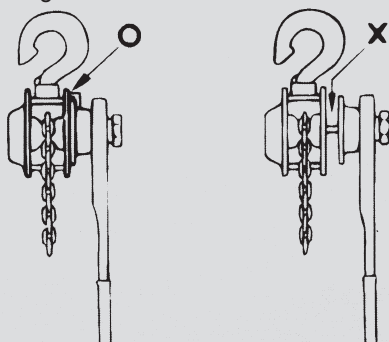
- 5 Pass på at det ikke er krøll på kjettingen.



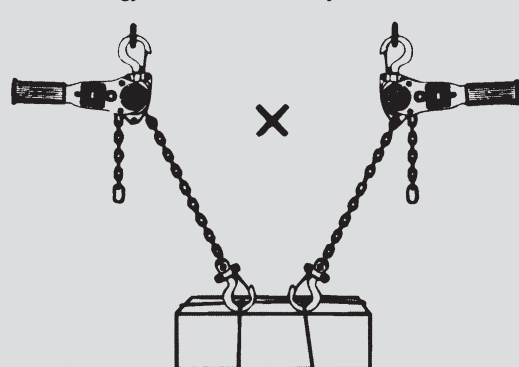
- 6 Trekk ikke lasten for høyt, eller slipp den for fort ned.



- 7 Kontroller at sperrehaken ligger utenpå sperreplaten for frigangsinstilling.



- 8 Ikke løft en gjenstand med 2 taljer.



○ = Korrekt

✗ = Feil

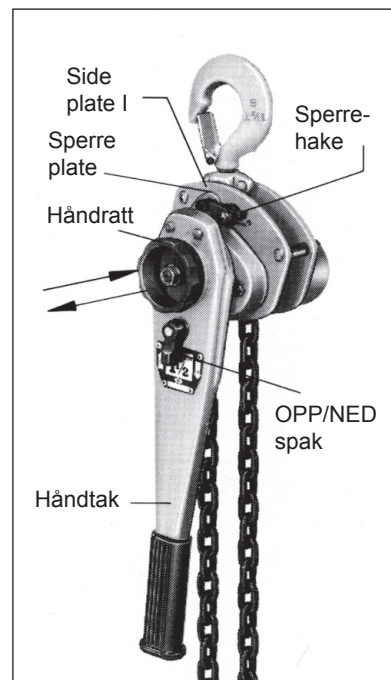
BRUKSANVISNING VITAL V-LEVER VR2

NORMAL BRUK AV TALJEN

Jekketalje modell VR-2 brukes til å håndtere og rigge last. Lasten som løftes skal ikke være større enn taljens arbeidslast/kapasitet. Kjetting kan trekkes ut når taljen frikoples uten last i kroken.

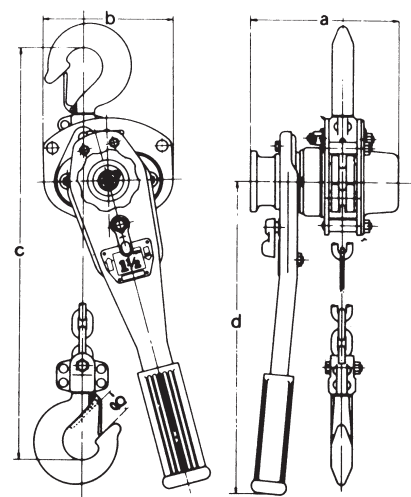
NORMALSTILLING

Kontroller at sperrehaken for frigang ligger utenpå sperreplaten for frigangstillingen og holder denne på plass.



TEKNISKE DATA

Type VR	VR2				
Type talje	VR2-08	VR2-10	VR2-15	VR2-30	VR2-60
Kapasitet (tonn)	0,8	1,0	1,6	3,2	6,3
Standard løftehøyde (m)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Nettvekt (kg)	6,9	7,1	9,7	16,3	26,7
Minste krokavstand (mm)	295	310	335	405	550
Trekk-kraft med full last (kg)	15	20	18	38	39
Kjetting dimensjon (mm)	6,3	6,3	7,1	9,0	9,0
Dimensjoner:					
Dimensjon a (mm)	148	148	163	191	191
Dimensjon b (mm)	128	128	148	181	244
Dimensjon c (mm)	295	310	335	405	550
Dimensjon d (mm)	256	256	368	368	368
Dimensjon g (mm)	27	30	34	43	47



BRUKERVEILEDNING

Før bruk

- Kontroller at taljen ikke har synlige skader. Smør kjettingen lett med olje. Sjekk at leddene i kjettingen beveger seg fritt og er uten knekk og vridninger.
- Heng opp taljen slik at kjettingen har en rett linje i forhold til lasten.

Løfting av last

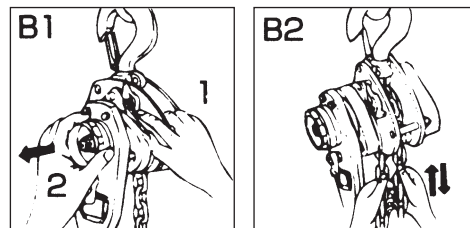
- Kontroller at sperrehaken for frigang ligger utenpå sperreplaten for frigangsinnstilling og holder denne på plass
- Sett velgeren i posisjon opp(U). Sørg for at kjettingen er strammet opp og at det ikke er slakk på kjettingen. Ta tak i håndtaket og jekk opp lasten (med klokken). Sørg for at håndtaket med skrellen er i inngrep. (Høres ved en kraftig klikkelyd). Før heising kontroller at det ikke er twist på kjettingen. Dette kan skade kjetting, kjettingstyring eller kjettinghjul.

Senking av last

- For å senke lasten sett velgeren til posisjon ned (D). Jekk håndtaket mot klokken til lasten er senket i ønsket posisjon. Vær oppmerksom på den ubelastede kjettingen at denne ikke kan huke seg fast.

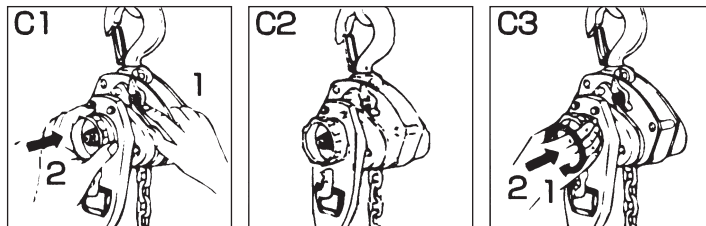
Frikopling (justering av kjetting uten last)

- Trykk sperrehaken helt ned.
- Trekk hånddrattet utover til sperreplaten er utenfor sperrehaken
- Slipp sperrehaken og den vil gli ned mellom, sideplaten og sperreplaten. Kjettingen kan nå trekkes fritt igjennom i begge retninger



Fjerne frikopling

- Trykk sperrehaken helt ned.
- Press håndtaket inn mot sideplaten.
- Sperrehaken vil nå kunne gli ned på utsiden av sperreplaten.
- Drei håndtaket litt med klokken og press inn slik at sperrehaken automatisk glir utenpå sperreplaten
- OBS. Hvis håndtaket må trykkes inn med makt kan det være skader å på drevene slik at disse må byttes.



Etter bruk

- Rengjør taljen og kjettingen for skitt og fremmedlegemer. Smør kjettingen og bevegelige deler.
- Oppbevar taljen hengende i tørre omgivelser.
- Legg aldrig taljen i posisjon frigang
-

FESTING OG TRANSPORT AV TALJEN

Oppheng

- Heng taljen opp slik at kjettingen har en rett linje i forhold til lasten.
- Det er kun taljer med ett kjetting fall som kan brukes i andre vinkler enn vertikalt.
- Kontroller at opphengs punkt er merket eller sertifisert for samme last eller mer enn taljens SWL.
- Midlertidige opphengs punkt må være godkjent av kompetent personell før løfting igangsettes.
- Taljen skal fraktes til fra arbeidssted uten at deler av taljen slepes på bakken.

SPESIELLE FORHOLD VED FEILBRUK SOM MEDFØRER RISIKO

- Taljen skal ikke benyttes som jording ved sveisearbeid. Taljen må galvanisk beskyttes mot strømgjennomgang og sveisesprut.
- Dersom taljen har vært lagret i lengre tid skal en prøveløfte taljen noen ganger for at bremsesystemet skal fungere optimalt. Bremsesystemet er basert på at drivakselens gjenger løper lett og at oljen de er smurt med fungerer bra. Ved lengre tids lagring har fettets overflate en evne til å stivne og medføre treghet.
- Dersom det samtløftes med to taljer er det fare for at den ene taljen plutselig tar all last og blir overbelastet.
- Ved rotasjon av last er det stor fare for at kjettingen blir vridd og kan ødelegge kjettingstyring og kjettinghjul. Dette kan medføre at lasten ikke kan senkes dersom kjettingen setter seg fast.
- Taljen skal ikke benyttes i andre temperaturer enn det produsenten garanterer.

BRUKSTEMPERATUR

Normal arbeidstemperatur

- Normal arbeidstemperatur taljen kan brukes til er -10°C til $+50^{\circ}\text{C}$.

Bruk i kulde

- Ved bruk i kuldegrader kan fett som gir og bremsesystem er smurt med bli tregt. Det er derfor nødvendig å prøveløfte et par ganger før løfting påbegynnes slik at bremsesystemet og fett fungerer optimalt.

BRUK I EKSPLOSIV ATMOSFÆRE

Løfting og senking av last

- Kjetting og krok kan skape gnist når disse trekkes hurtig over en kant.
- Deksel og andre deler av taljen er ikke av gnistfritt materiale.
- Det anbefales derfor ikke at disse benyttes i eksplosivt miljø.

FRIKOPLINGSYSTEM

Gir

- Giret kobles fysisk ut ved at drivaksling trekkes ut av tannhjulene.

Bremsesystem

- Systemet består av bremse nav, bremseskiver, sperrehjul og sperrehaker.

Max/min. laster for å engasjere bremsesystemet.

- Det er ingen minstelast for å engasjere bremsesystemet

Frikobling

- Når taljen er frikoplet kan en lett trekke ut kjettingen for hånd. Det er liten motstand siden giret er koplet i fra.

Brukervedlikehold

- Brukervedlikehold er begrenset til rengjøring, kontroll før bruk og korrekt lagring. Utskiftning av deler som kjetting, kroker m.m. krever kompetanse av den som skal utføre arbeidet. Ved tvil skal taljen sendes til produsent eller dennes representant.

Reparasjon

- Den som reparerer og skifter ut deler på taljen skal være kompetent for å utføre slikt arbeid. Etter utført reparasjon skal taljen godkjennes av sakkyndig virksomhet (ref. Brukerforskrift 555). Den som reparerer taljen skal følge produsentens anvisning for demontering og montering.

Demontering

Kjetting

- For å fjerne kjettingen: Still taljen på frigang og fjern enderingen og trekk kjettingen ut av taljen fra kroksiden.

Håndtak

- Demontering av håndtak og bremseseksjon: Fjern delene i den rekkefølge som er vist på deletegningen. Begynn fra høyre side.

Midtseksjon

- Fjern delene i den rekkefølge som er vist på deletegningen. Demonter drevenheten og midtseksjonen fra venstre side.

Montering

- Monter delene sammen i den rekkefølgen som vist på deletegningen.

Inspeksjon og vedlikehold

- Deler som er skadet (Vridd, oppkuttet, slitt, brukket e.t.c) må skiftes før taljen tas i bruk.
- Følg prosedyren for demontering. Sjekk skade på kjetting, lastekrok, endering, bolt e.t.c. Sjekk for skade på håndtak, bremsedeksel, håndratt, bremseskiver og sperrehake.
- Ved demontering av håndtak og drevenhet kontrolleres drev, drevaksel, kjettingstyring, sideplater og øvre krok.
- Rengjør alltid nøye alle deler med renseolje eller lignende før taljen monteres. Sett inn bevegelige deler med olje.
- Tennene på senterlinjen av de to merkene på tannhjul LV-207 skal stå rett overfor LV-220 i indre/indre posisjon på 08 taljen, i indre/ytre posisjon på 3,2t taljen og i fristilling på 1,6 tonns taljen.
- Tørk forsiktig begge bremseskivene og friksjonsflatene som er i kontakt med skivene med en tørr klut/fille. Bremseskivene og friksjonsflatene skal være fri for olje.
- Bremses justeres ved å sette taljen på frigang. OP/NED velger settes i midtstilling og ved å trekke hardt i kjettingen på kroksiden legge bremsene på. Håndtaket innstilles slik at knaste merket m/firkant står rett over drevet merket m/firkant

Kassasjonskriterier for kjetting,kroker,bolter og bremseskiver

Se eget vedlegg til bruksanvisningen side 7.

Når taljen er ferdig vedlikeholdt skal taljen godkjennes av sakkyndig virksomhet i samsvar med nasjonale forskrifter.

PERIODISK KONTROLL

- Det skal utføres årlig periodisk kontroll av taljene. Kontrollen skal utføres i samsvar med produsentens vedlikeholdsliste. Spesielt viktig er det at bremse belegget er innefor toleransemålene som produsenten oppgir. (se vedlikeholdstabell)

SLITASJE SOM KAN MEDFØRE RISIKO

- Taljen er utstyrt med finkalibrert kjetting grade T (8) . Slitasje på kjetting som medfører at løkkene forlenges må ikke forekomme da dette kan medføre at kjettingen kan «klatre» på kjettinghjulet og medføre forkiling. Det vil være økt risiko for personell dersom lasten ikke kan senkes.
- Det er kun tillatt å skifte ut kjetting med finkalibrert kjetting grade T. Det må aldri monteres kjetting som er beregnet for elektrotaljer (kjetting type DT eller DAT ref.standard EN-818-7) da disse ikke er tillatt brukt til håndtaljer og har andre egenskaper som kan medføre fare om de benyttes i hånd drevne kjettingtaljer.
- Kroker må ikke ha større åpning enn angitt som max i tabell for tekniske data

OPPLÆRING I BRUK

- Før taljen brukes skal de som bruker taljen nøye ha lest igjennom bruksanvisningen som produsenten har utarbeidet.
- Det kreves ikke noen spesielle kunnskaper for å bruke taljen dersom vedkommende har lest og forstått bruksanvisningen.
- Det er en forutsetning at de som bruker taljen har fått innføring eller opplæring i bruk av løfteredskaper og at utstyret brukes i samsvar med nasjonale forskrifter og produsent anvisning.

KASSASJONKRITERIER FOR KJETTING/KROKER/BOLTER/BREMSESKIVER ETC.

Toleransegrense på 5 kjettingledd:

Kjettingdimensjon:	Totalt indre lengde
4 mm	60 mm +/- 0,1
5 mm	75 mm +/- 0,1
6,3 mm	94,5 mm +/- 0,1
7,1 mm	106,5 mm +/- 0,1
8 mm	120 mm +/- 0,1
9 mm	135 mm +/- 0,1

Slitasje på kjetting er ikke tillatt. Korrosjon som påvirker kjettingens egenskaper er ikke tillatt

Bremsekiver:

Bremsekiver for alle tonnasje skal ved kontroll ha jevn tykkelse.

Minimum tykkelse alle tonnasje = 2mm

Toleranse på opphengsbolter/hull for topp og bunnkrok

Ingen slitasje er tillatt på bolter til toppkrok/bunnkrok Produksjonstoleranse: 0,05mm i forhold til nominelle mål. (ny bolt)

Bolthull skal ikke vise tegn til slitasje/ovalitet.

Produksjonstoleranse: + 0,2mm

Kroker:

Kroker skal ikke ha tegn til slitasje. Ingen reduksjon av godstykkelse er tillatt.

Varig deformasjon/utvidelse av krokåpning er ikke tillatt i forhold til nominelle mål.

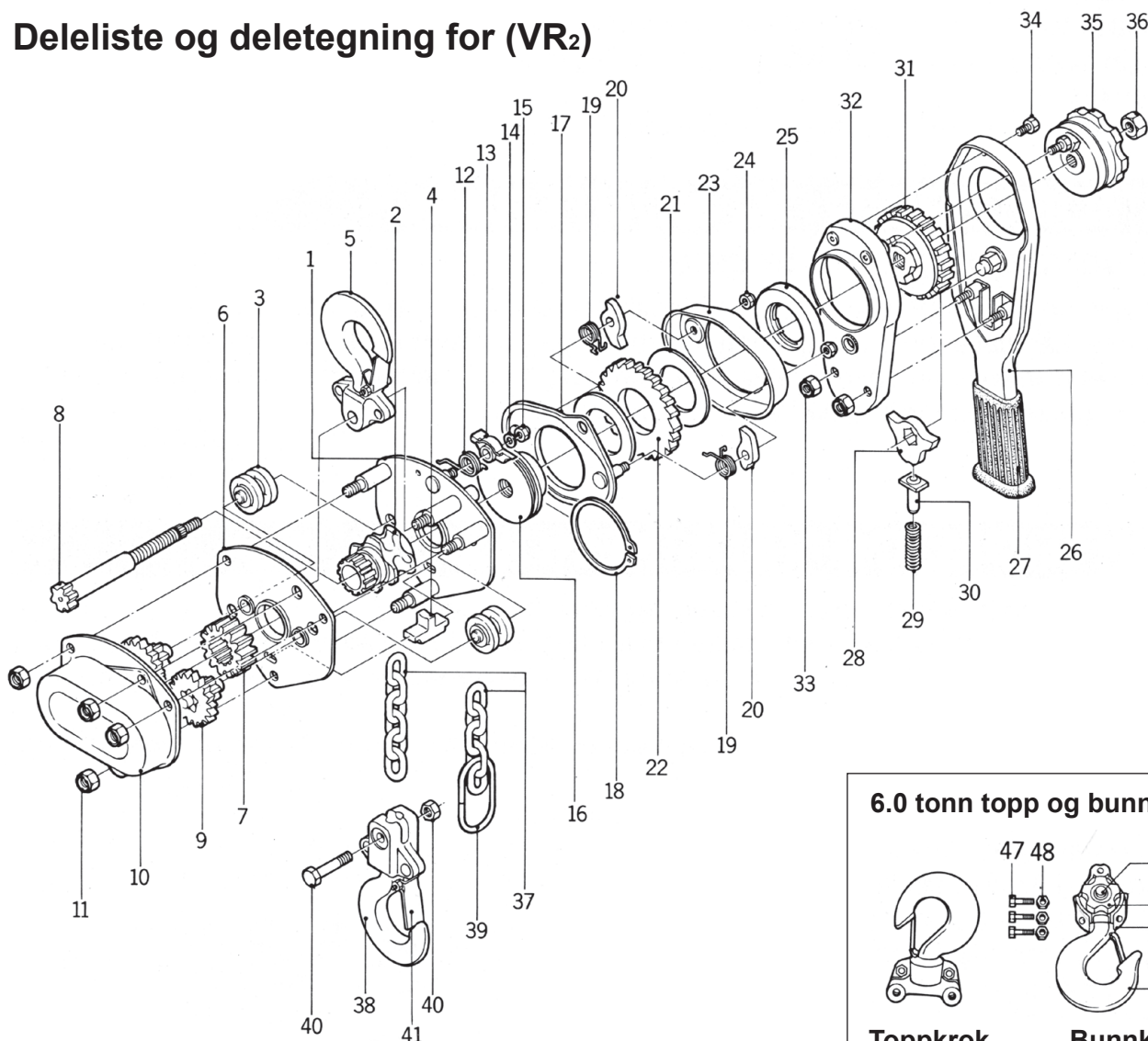
Nominelle mål:

Tonnasje:	Mål åpning i mm:
0,25 t	24 mm
0,50 t	27 mm
0,75/0,80 t	27 mm
1,00 t	30 mm
1,50/1,60 t	34 mm
2,00 t	37 mm
3,00/3,20 t	43 mm
5,00 t	47 mm
6,00/6,30 t	47 mm
7,50 t	67 mm
9,00 t	67 mm
10,00 t	67 mm
15,00 t	87 mm
20,00 t	87 mm

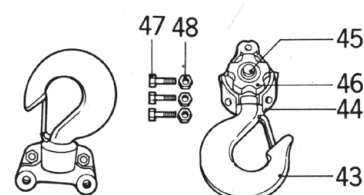
Nominelle mål bør kontrolleres og noteres pr.talje før bruk.

NB! Deformasjon vil ikke kunne finne sted på taljer med overlastbegrensere ved riktig bruk.

Deleliste og deletegning for (VR₂)



6.0 tonn topp og bunnkrok



Toppkrok

Bunnkrok

Pos. nr.	Benevning	Del nr.	Ant.	Pos. nr.	Benevning	Del nr.	Ant.
1	Sideplate 1	L101A	1	22	Sperrehjul	L303	1
2	Bæreaksel	L203	1	23	Bremседeksel	L105	1
3	Kjettingstyring	L109	2	24	Mutter	L912	2
4	Kjettingstyring	L110	1	25	Bremsering	L313	1
5	Øver krok	L701A	1	26	Håndtak	L414A	1
6	Sideplate 2	L102A	1	27	Gummiholk	L430	1
7	1. gear	L206	1	28	Sperrehake	L402	1
8	Drevaksel	LV220	1	29	Trykkfjær	L405	1
9	2. og 3. gear	L207A	2	30	Skyvebolt	L404	1
10	Drevdeksel	L108A	1	31	Opp/ned drev	L427\	1
11	Mutter	L911	4	32	Deksel	L417	1
12	Fjær	L425	1	33	Mutter	L913	2
13	Sperrehake	L424	1	34	Skrue	L419	2
14	Skive	L423	1	35	Håndratt	L428	1
15	Mutter	L912	1	36	Mutter	L902	1
16	Nav	LV314	1	37	Lastekjetting	L810	1
17	Sperreplate	L422A	1	38	Lastekrok	L709A	1
18	Låsering	L421	1	39	Endering	L746	1
19	Fjær	L305	2	40	Bolt og mutter	L705A	1
20	Sperrehake	L304	2	41	Krokspærre	L740	1
21	Bremseskive	L302	2				

Produsent:

VITAL CHAIN BLOCK MFG CO., LTD.

 2-9, Yasuda 2-chome, Tsurumi-ku,
Osaka 538-0032 JAPAN

 TEL. (06) 6911-2241
FAX. (06) 6912-0822

Importør:


**W.GIERTSEN
SERVICES AS**

 Postboks 78 Laksevåg, 5847 Bergen • Telefon: 55 94 30 50 • Telefaks: 55 94 32 10
E-post: services@giertsen.no • www.giertsenservices.no